

Cinta Acrílica Doble Faz21150

Descripción del producto:

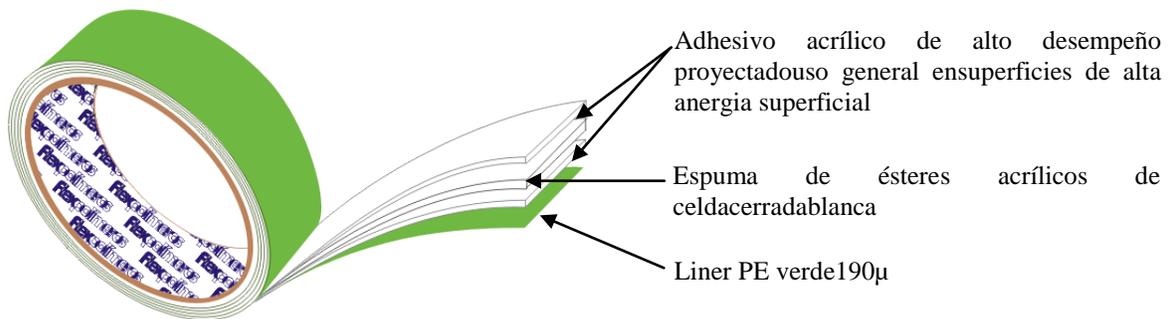
La cinta acrílica doble faz 21150 es un producto blanco con una espuma rígida construida a base de ésteres de monómeros acrílicos cubierta con adhesivo acrílico termo fijo de alto desempeño en ambas las caras, proyectado para adhesión superior en sustratos de alta energía superficial.

El cuerpo de la espuma de celda cerrada de la cinta 21150 fue desarrollado para brindar las siguientes características:

- Óptima conformación y elongación
- Alta resistencia a la degradación
- Bueno desempeño en peel 90 grados
- Excelente desempeño en T-block y cizallamiento dinámico y clavaje

El liner verde de 200µ brinda buena estructuración al producto y una facilidad de desprendimiento.

Construcción del producto:



Propiedades Físicas:

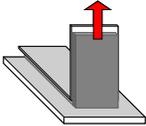
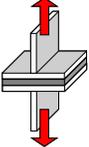
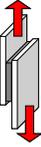
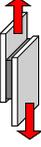
Espesor	1,10 mm +/- 10%
Densidad de la cinta	0,770 kg / lt +/- 7%

Dimensiones típicas de corte:

Característica	Dimensiones	Tolerancia
Anchura	A partir de 5 mm	+/- 0.5 mm
Largo	Hasta 120 metros	- 0, + 1%

Nota: Condiciones especiales de corte son evaluadas con el volumen del pedido.

Desempeño típico en laboratorio:

Propiedades	Pruebas	Resultado
	Adhesión 90° grados acero inoxidable 20 minutos 72 horas T.A. ME 02	5,3 Kgf/ 25,4 mm 10,0 Kgf/ 25,4 mm
	Tensión normal aluminio 72 horas T.A. ME 01	55,0 Kgf/6.45 cm ²
	Cizallamiento dinámico acero inoxidable 72 horas T.A. ME 03	35,0 Kgf / 6.45 cm ²
	Cizallamiento estático acero inoxidable 3,22 cm ² mientras 10000 minutos ME 04	T.A. 1500 gramas 70 °C 1000 gramas 100 °C 500 gramas
	Resistencia a disolventes y detergentes	Ninguna alteración detectada
	Resistencia a temperatura	De - 40 a 120 °C
	Resistencia UV e intempéries	Alta

Nota: Los valores presentados son obtenidos en pruebas de laboratorio de la empresa, utilizándose de metodologías internas y no sirven como parámetro para liberación del producto, pues si tratan de resultados típicos.

Instrucciones importantes:

Realizar pruebas prácticas para certificarse de la eficiencia del producto.

Los sustratos tienen que estar limpios, sin grasa, humedad, polvos y suciedad. Un producto recomendado para la limpieza es alcohol isopropílico.

Aplicar una presión uniforme de 1,5 kg por cm² para garantizar un buen contacto entre el material a ser pegado y la cinta. La temperatura ideal para aplicación es entre 20 y 40 °C, siendo que no es recomendado aplicar las cintas cuando la temperatura está más baja que 15°C, pues el adhesivo no tendrá una buena adherencia.

El contacto entre sustrato y cinta aumenta con el tiempo en función del adhesivo necesitar de tiempo para fluirse y mojar la superficie pegada. Calentándose la superficie arriba de 40 °C es posible acelerar el proceso de adhesión.

Algunas superficies necesitan de Primer para prepararla, especialmente PP y EPDM o de sellador para reducción de porosidad.

Estoque:

24 meses después de la fecha de fabricación cuando almacenado en embalaje original en temperatura de hasta 35°C y un 70 % de humedad relativa.