

INVERSORA TIG 500P AC/DC DIGITAL

CARACTERISTICAS:

- Selección de trabajo en AC (corriente alterna)
- Selección de trabajo en DC (corriente continua)
- Rampa de subida
- Rampa de descenso
- Pós de gás
- Pré de gás
- Ajuste de corriente inicial de soldar
- Ajuste de corriente inicial de soldar
- Ajuste de frecuencia en AC
- Ajuste de porcentaje de corriente de base
- Ajuste de frecuencia de pulso (velocidad)
- Ajuste de largo de onda no pulsado
- 2T/4T Toques
- Display digital
- Balance de limpieza para aluminio
- Apertura de arco por Alta Frecuencia

DRAYSER

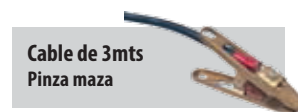
INSUMOS
INDUSTRIALES



Items Opcionles



Items Incluidos



EXTENCIÓN INDICADA

- _ 4 x 6.0mm a 15 metros
- _ 4 x 10.0mm de 15 a 40 metros
- _ 4 x 16.0mm de 40 a 90 metros

HYLONG

DATOS TÉCNICOS

TIG 500P AC/DC DIGITAL

	Peso (Kg)	100 kg
	Tensión de alimentación	220V ou 380V Trif.
	Dimensiones (L x C x A)	440 x 1080 x 960mm
	Consumo kVA	220V: 16,4kVA / 380V: 13,4 kVA
	Marge corrente (A)	20 - 500
	Margen tensión (V)	10,8 a 30V
	Corriente inicial	10 - 160
	Pré gas (S)	0.1 - 10
	Pós gas	0.1 - 50
	Corriente pico	5 - 500.
	Corriente base	5 - 500.
	Largo de pulso	1 - 100
	Frecuencia de pulso (Hz)	0.5 - 50.
	Factor de Trabajo (60%)	500Amp
	Factor de Trabajo (100%)	387Amp



DRAYSER

INSUMOS
INDUSTRIALES

Telefax: +598 24004366
Minas 1678 / C.P.: 11200
Montevideo- Uruguay
www.draysers.com.uy