

## Adhesivo Doble Faz de Masa Acrílica – NORBOND 40814

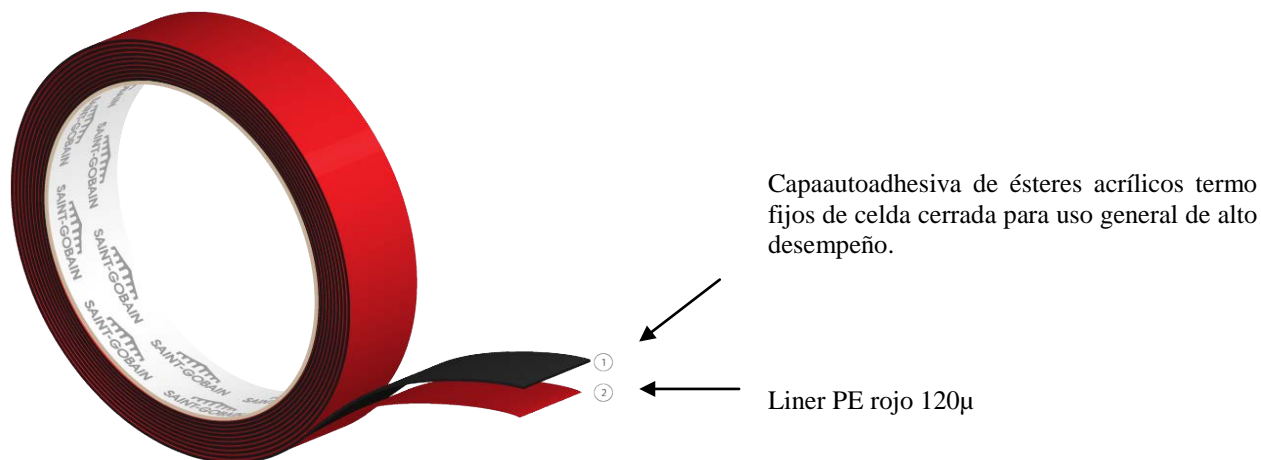
### Descripción del producto:

Saint-Gobain NORBOND™ 40814 es un adhesivo Acrílico Doble Faz Negro Transparente con una óptima viscoelasticidad e increíble propiedad de adhesión. Este adhesivo fue desarrollado para las más distintas aplicaciones, sean ellas externas o internas, pues posee una larga durabilidad de adhesión en sustratos de alta energía superficial. NORBOND 40814 foi especialmente desarrollada para brindar las siguientes características:

- Óptima Conformidad y Alongamiento;
- Alta Resistencia al Intemperie (Rayos UV, humedad y alta temperatura);
- Excelente desempeño en T-Block y Shear Dinámico;
- Adhesión durable mismo en altas temperaturas;
- Alto poder de absorción de impactos y choques.

La configuración 40814 lleva liner de PE 120μ rojo mono capa de baja densidad, lo cual proporciona buena estructuración para el producto.

### Configuración del producto:



### Propiedades Físicas:

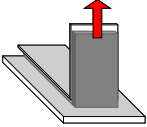
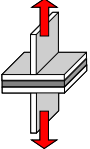
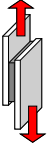
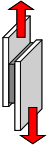
Espesor 0,80 mm +/- 10%  
Densidad 1,02 kg / lt +/- 7%

### Dimensiones típicas de corte:

Característica	Dimensiones	Tolerancia
Ancho	Desde 5 mm	+/- 0.5 mm
Largo	Hasta 60 metros	- 0 , + 1%

Nota: Hay condiciones especiales de corte, favor consultar.

### **Desempeño típico en laboratorio:**

Propiedades	Prueba	Resultado
	Adhesión 90 grado acero inoxidable 72 horas T.A. ME 02	5,5 Kgf/ 25,4 mm
	Tensión normal aluminio 72 horas T.A. ME 01	45,0 Kgf/6.45 cm <sup>2</sup>
	Cizallamiento dinámico acero inoxidable 72 horas T.A. ME 03	26,0 Kgf / 6.45 cm <sup>2</sup>
	Cizallamiento estático acero inoxidable 3,22 cm <sup>2</sup> en 10000 minutos ME 04	T.A. 70 °C 100 °C 1000 gramas
Resistencia a disolventes y detergentes		Ninguna alteración
Resistencia a temperatura		De – 40 hasta 120 °C
Resistencia UV e intemperies		Alta

**Nota:** Los valores presentados arriba fueron obtenidos em pruebas de laboratorio de la empresa, utilizando-se de metodologías internas y no se la pueden tener como parámetro para liberación de lote, pues son resultados típicos..

Realizar pruebas prácticas para certificarse de la eficiencia del producto.  
Los sustratos tienen que estar limpios, sin grasa, humedad, polvos y suciedad. Un producto recomendado para la limpieza es alcohol isopropílico.

Aplicar una presión uniforme de 1,5 kg por cm<sup>2</sup> para garantizar un buen contacto entre lo material a ser pegado y la cinta. La temperatura ideal para aplicación es entre 20 y 40 °C, siendo que no es recomendado aplicar las cintas cuando la temperatura está más baja que 15°C, pues el adhesivo no tendrá una buena adherencia.

El contacto entre sustrato y cinta aumenta con el tempo en función del adhesivo necesitar de tempo para fluirse y mojar la superficie pegada. Calentándose la superficie arriba de 40 °C es posible acelerar el proceso de adhesión.

Algunas superficies necesitaron de Primer para prepararla, especialmente PP y EPDM o de sellador para reducción de porosidad.

### **Estoque:**

24 meses después de la fecha de fabricación cuando almacenado en embalaje original en temperatura de hasta 35°C y un 70 % de humedad relativa.

